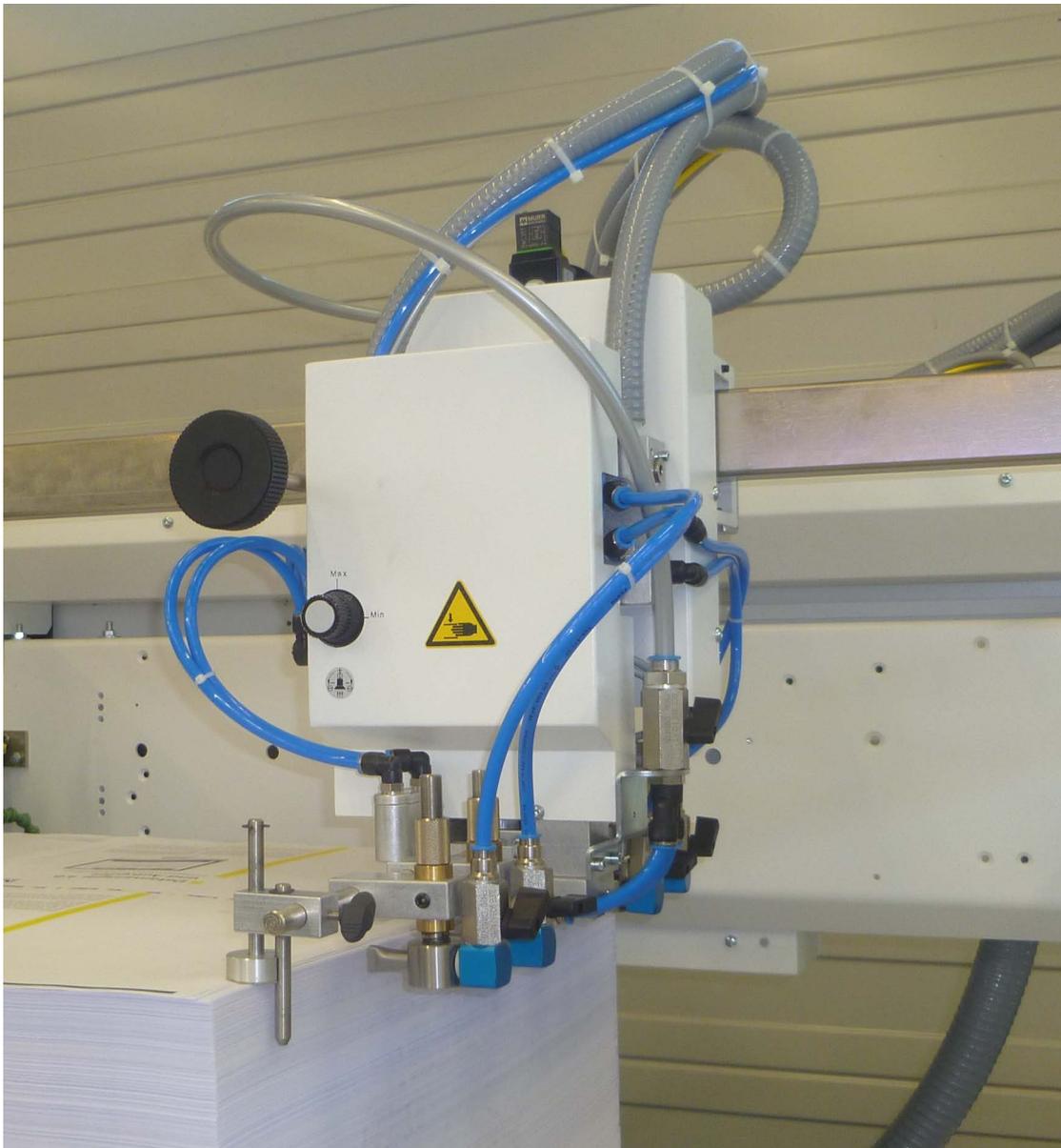


Kurzbeschreibung

Vacujet / Vacujet RS



Für künftige Verwendung aufbewahren

Inhaltsverzeichnis

| | | |
|----------|--|----|
| 1 | Kurzbeschreibung Vacujet / Vacujet RS | 5 |
| 1.1 | Bedienen und Einstellen | 5 |
| 1.1.1 | Linken Stapelanschlag einstellen | 10 |
| 1.1.2 | Trennkopf einstellen | 11 |
| 1.1.3 | Stapelniveau einstellen | 16 |
| 1.1.4 | Seitenbelüftung einstellen | 17 |
| 1.1.5 | Kleinformat-Einrichtung einstellen | 18 |
| 2 | Betriebsgemäße Wartung durchführen | 19 |
| 2.1 | Gasdruckfedern prüfen | 19 |
| 2.1.1 | Trennkopf reinigen | 20 |

1 Kurzbeschreibung VacuJet / VacuJet RS

1.1 Bedienen und Einstellen

1.1.1 Trennkopf nach oben schwenken



VORSICHT!

Quetschgefahr beim Schwenken des Trennkopfes.

Bei Nichtbeachtung entstehen möglicherweise leichte bis mittlere Verletzungen oder Sachschäden

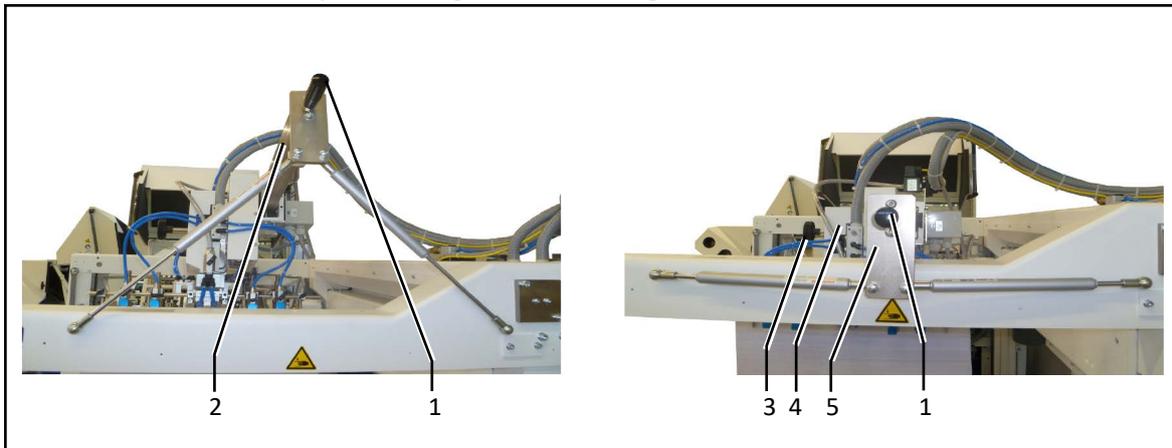
- Überprüfen Sie vor dem Schwenken des Trennkopfes, dass dieser mit dem Klemmhebel sicher am Trennkopfarm festgeklemmt ist.
- Schwenken Sie den Trennkopf immer bis in die obere Endposition.
- Benutzen Sie zum Schwenken immer beide Hände.

Voraussetzungen

Diese Voraussetzungen müssen erfüllt sein:

Anleger wird mit einer neuen Palette mit maximaler Beladehöhe beladen.

Trennkopf ist am Trägerarm sicher festgeklemmt.



| Pos. | Benennung | Pos. | Benennung |
|------|--------------------------------|------|-------------------------------------|
| 1 | Griff | 4 | Trennkopf |
| 2 | Trennkopfarm in Beladeposition | 5 | Trennkopfarm in Produktionsposition |
| 3 | Klemmung | | |

Trennkopf nach oben schwenken

So schwenken Sie den Trennkopf nach oben:

- ▷ Überprüfen Sie, dass der Trennkopf (4) mit der Klemmung (3) sicher am Trennkopfarm (5) festgeklemmt ist.
- ▷ Mit dem Griff (1) den Trennkopf (4) bis in die obere Endposition schwenken.
Der Trennkopf fährt in seine obere Position.
- ✓ Der Trennkopf ist nach oben geschwenkt.

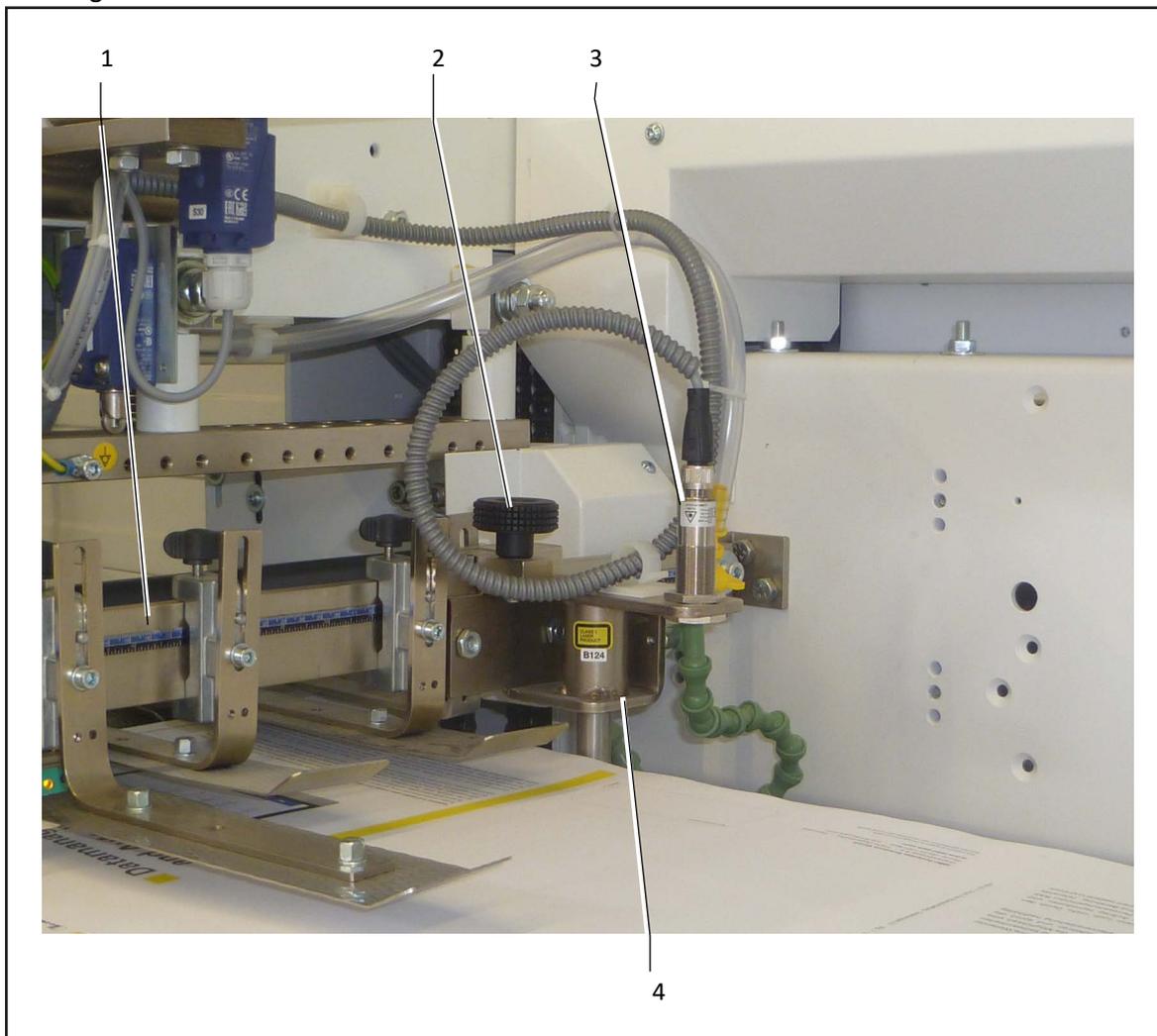
Trennkopf absenken

Nach dem Einfahren der Palette in den Anleger muss der Trennkopf wieder abgesenkt werden.

So senken Sie den Trennkopf ab:

- ▷ Mit dem Griff (1) den Trennkopf (6) bis in die untere Endposition ziehen.
- ✓ Der Trennkopf ist abgesenkt.

Anschlag einstellen



| Pos. | Benennung | Pos. | Benennung |
|------|---------------|------|----------------|
| 1 | Maßstab | 3 | Laserpointer |
| 2 | Klemmschraube | 4 | Anschlagstange |

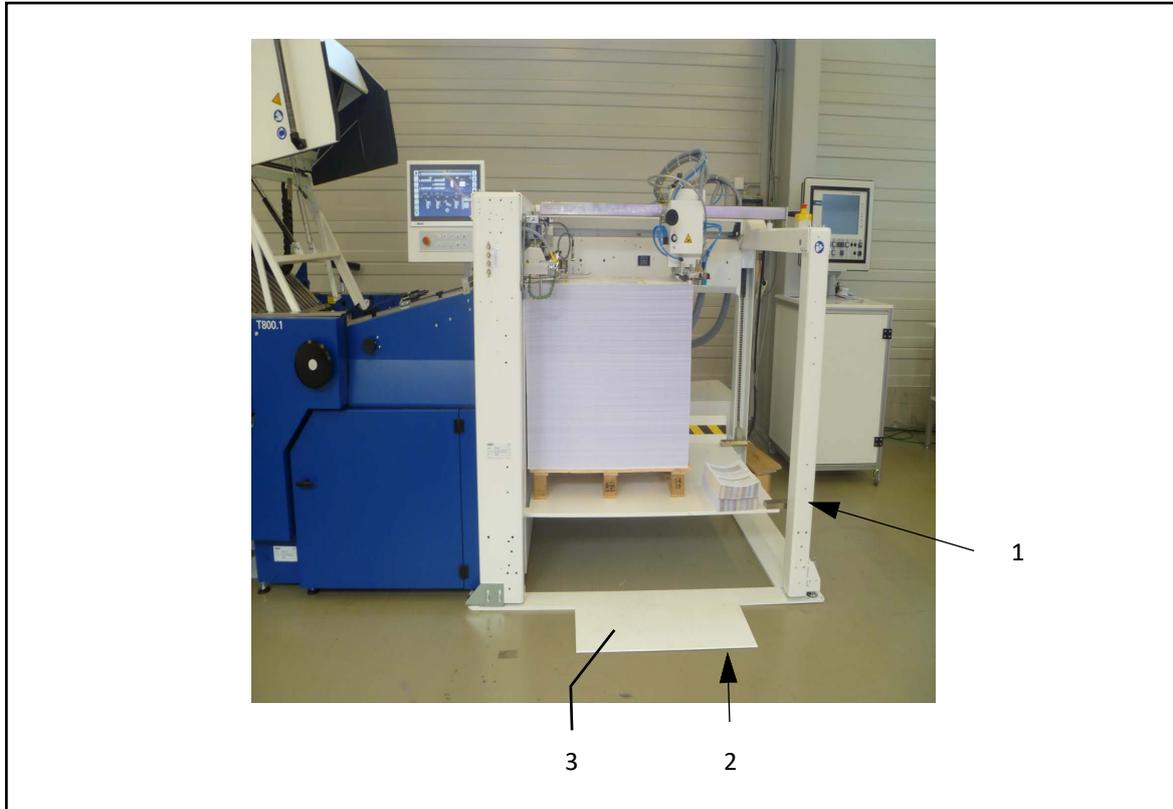
So stellen Sie den rechten Stapelanschlag ein:

- ▷ Klemmschraube (2) lösen.
- ▷ Stapelanschlag (3) mithilfe des Maßstabes (1) auf die halbe Bogenbreite einstellen.
- ▷ Klemmschraube (2) wieder fest ziehen.
- ✓ Der rechte Stapelanschlag ist eingestellt.

Mögliche Be- und Entladepositionen

Der Anleger kann von den folgenden Positionen beladen werden:

- Beladeseite, hinten
- Bedienseite



| Pos. | Benennung | Pos. | Benennung |
|------|---------------------|------|-------------|
| 1 | Beladeseite, hinten | 3 | Bedienseite |
| 2 | Auffahrrampe | | |



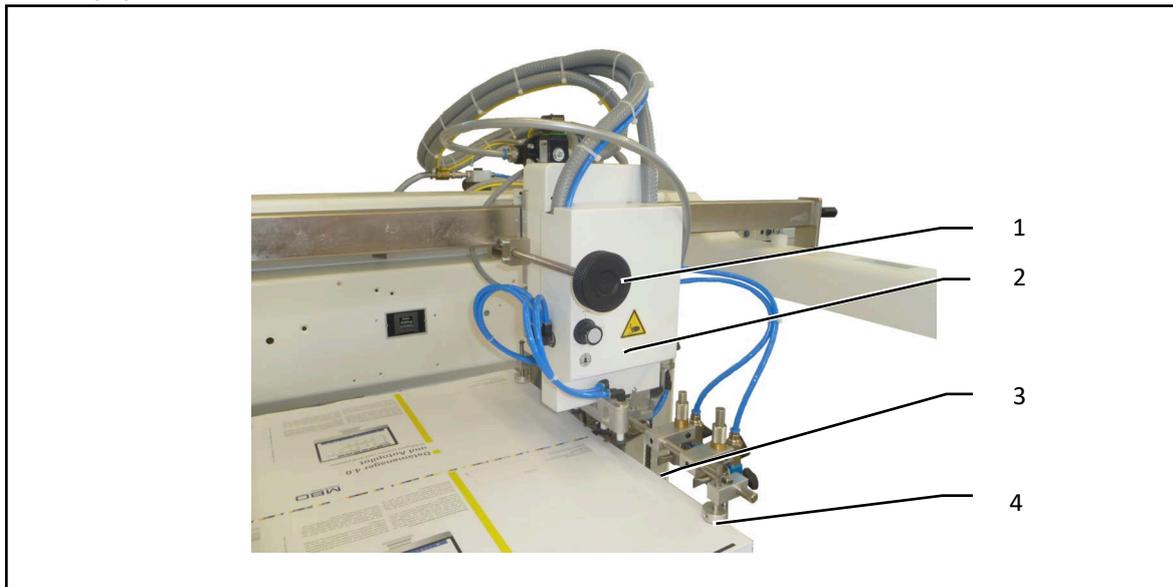
Positionieren Sie die Auffahrrampe (2) immer an der gewünschten Be- und Entladeposition.

Leere Palette entfernen

So entfernen Sie die leere Palette:

- ▷ Mit einem Hubwagen die leere Palette entfernen.
- ✓ Die leere Palette ist entfernt.

Trennkopf positionieren



| Pos. | Benennung | Pos. | Benennung |
|------|-------------------------------|------|--------------------------|
| 1 | Rändelschraube | 3 | Hinterkante Papierstapel |
| 2 | Trennkopf, Vacujet/Vacujet RS | 4 | Anschlagfinger |

So positionieren Sie den Trennkopf:

- ▷ Rändelschraube (1) lösen.
- ▷ Den Trennkopf (2) so positionieren, dass die hinteren Anschlagfinger (4) die Hinterkante des Papierstapels (3) berühren.
- ▷ Rändelschraube (1) wieder festziehen.
- ✓ Der Trennkopf ist positioniert.

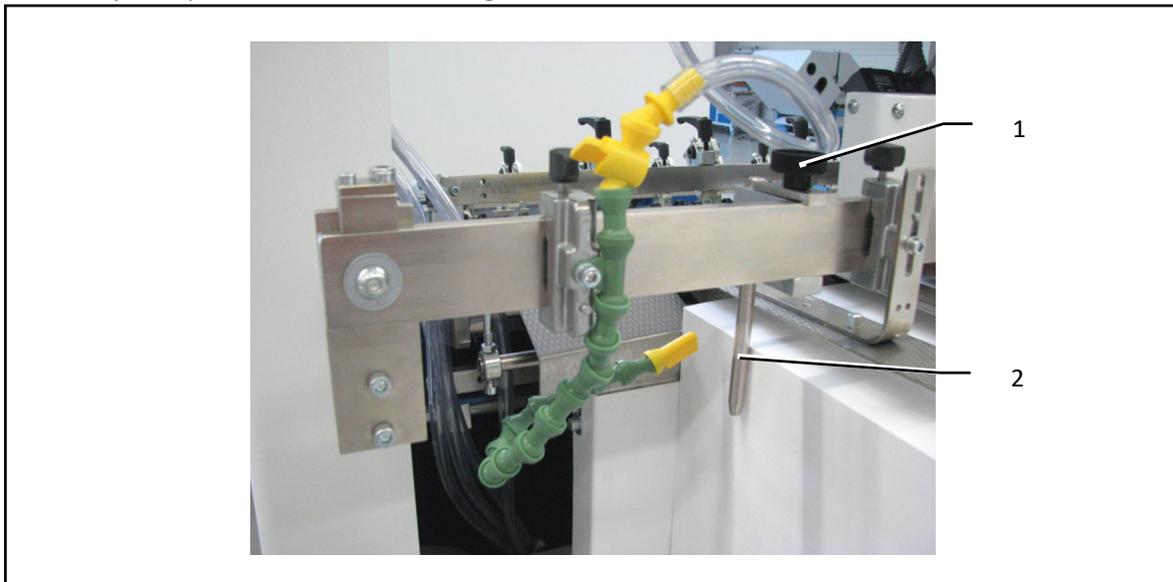
1.1.2 Linken Stapelanschlag einstellen

So gehen Sie vor, um den linken Stapelanschlag einzustellen.

Voraussetzungen

Diese Voraussetzungen müssen erfüllt sein:

- Der Anleger ist mit einem neuen Bogenformat beladen.
- Der Papierstapel ist ausgerichtet.
- Der Papierstapel steht unterhalb des Saugbandes.



| Pos. | Benennung | Pos. | Benennung |
|------|---------------|------|-----------------------|
| 1 | Klemmschraube | 2 | Linker Stapelanschlag |

So stellen Sie den linken Stapelanschlag ein:

- ▷ Klemmschraube (1) lösen.
- ▷ Linken Stapelanschlag (2) so positionieren, dass er leicht die linke Kante des Papierstapels berührt.
- ▷ Klemmschraube (1) wieder festziehen.
- ✓ Der linke Stapelanschlag ist positioniert.

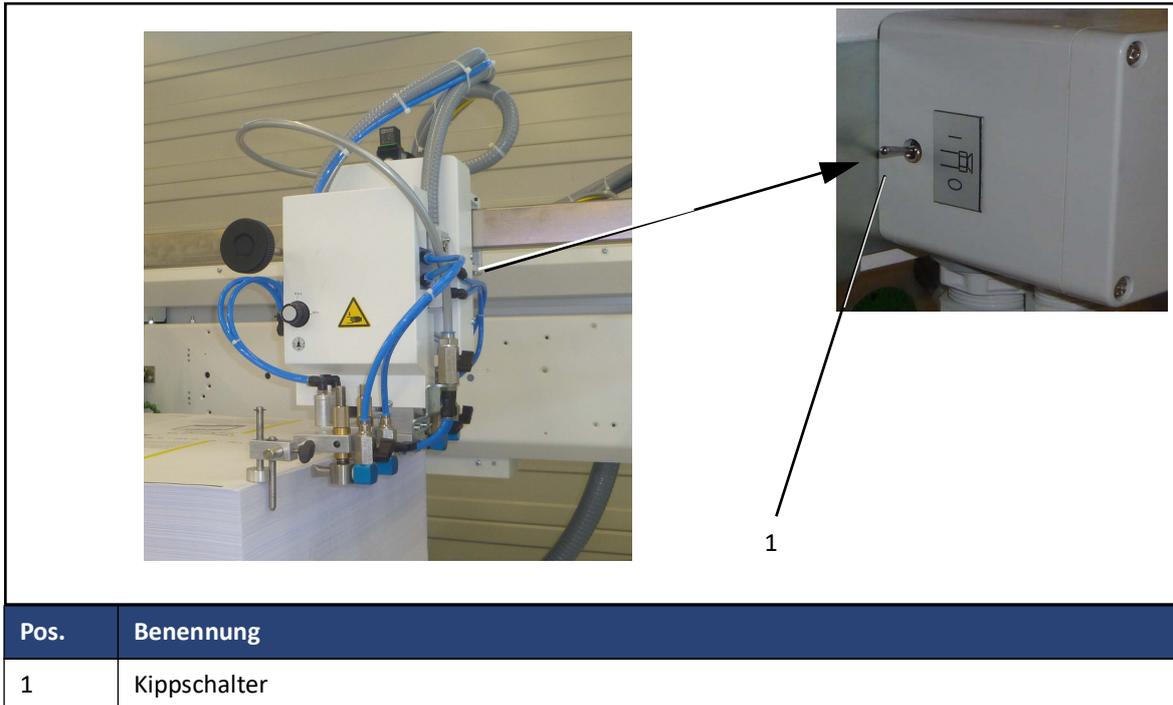
1.1.3 Trennkopf einstellen

Der Trennkopf „VACUJET“ vereinzelt die Papierbogen vom Papierstapel.
So gehen Sie vor, um den Trennkopf einzustellen.

Voraussetzungen

Diese Voraussetzungen müssen erfüllt sein:

- Der Papierstapel ist ausgerichtet.
- Der Tragarm mit Trennkopf ist abgesenkt.
- Der Trennkopf ist positioniert.



Trennkopf einschalten

- So schalten Sie den Trennkopf ein:
- ▷ Kippschalter (1) auf Position 1 stellen.
 - ✓ Der Trennkopf ist eingeschaltet.

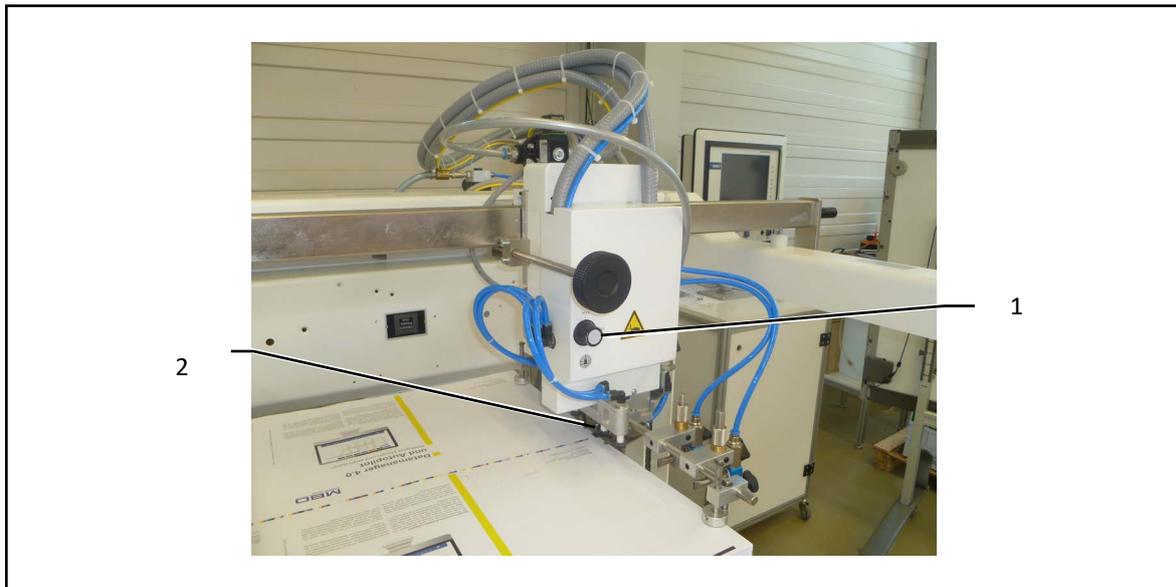
Trennkopf ausschalten

- So schalten Sie den Trennkopf aus:
- ▷ Kippschalter (1) auf Position 0 stellen.
 - ✓ Der Trennkopf ist ausgeschaltet.

Saugerposition einstellen



Beim Vacujet/Vacujet RS stellt sich die Saugerposition automatisch ein!



| Pos. | Benennung | Pos. | Benennung |
|------|-------------------|------|-----------|
| 1 | Drehknopf, Vakuum | 2 | Sauger |

Ansaugvakuum einstellen

So stellen Sie das Ansaugvakuum der Sauger (2) ein:

Ansaugvakuum reduzieren:

▷ Drehknopf (1) im Uhrzeigersinn drehen.

Ansaugvakuum erhöhen:

▷ Drehknopf (1) gegen den Uhrzeigersinn drehen.

✓ Das Ansaugvakuum ist eingestellt.



Stellen Sie das Ansaugvakuum entsprechend den Papiereigenschaften und der Produktionsgeschwindigkeit ein.

Haltevakuum einstellen

Befinden sich die Sauger in der obersten Position, wird das Vakuum der Sauger automatisch reduziert. Dieses reduzierte Vakuum wird als Haltevakuum bezeichnet und erleichtert den Abzug der Bogen durch das Saugrad.

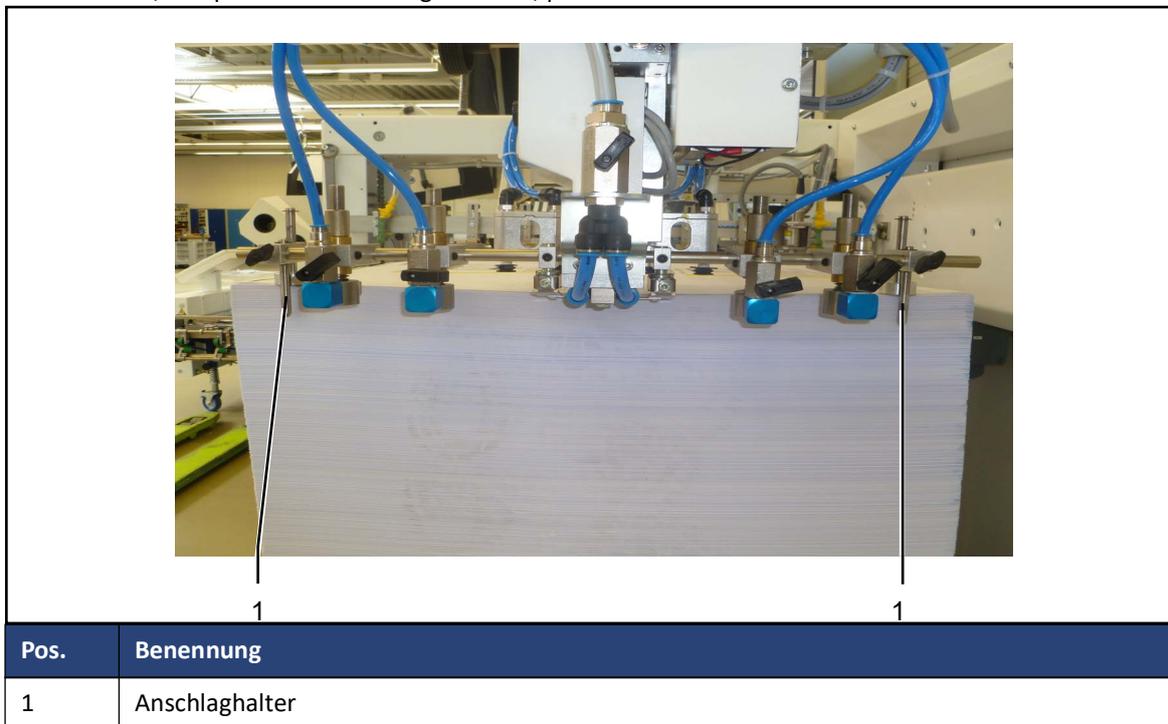
Ein separates Einstellen des Haltevakuum ist nicht notwendig.



Das Drehen am Drehknopf (1) beeinflusst das Ansaugvakuum sowie das Haltevakuum.

Anschlaghalter positionieren

Die Anschlaghalter verhindern das Weggleiten der Bögen während des Absaugvorganges. Diese müssen, entsprechend dem Bogenformat, positioniert werden.



So positionieren Sie die Anschlaghalter:

Bei kleinen Bogenformaten:

- ▷ Anschlaghalter (1) auf die Ecken des Bogens stellen.
- ▷ Anschlagstifte entsprechend der Abbildung anordnen.

Bei großen Bogenformaten:

- ▷ Anschlaghalter (1) so weit wie möglich nach außen stellen.
- ▷ Anschlagstifte entsprechend der Abbildung anordnen.
- ✓ Die Anschlaghalter sind positioniert.

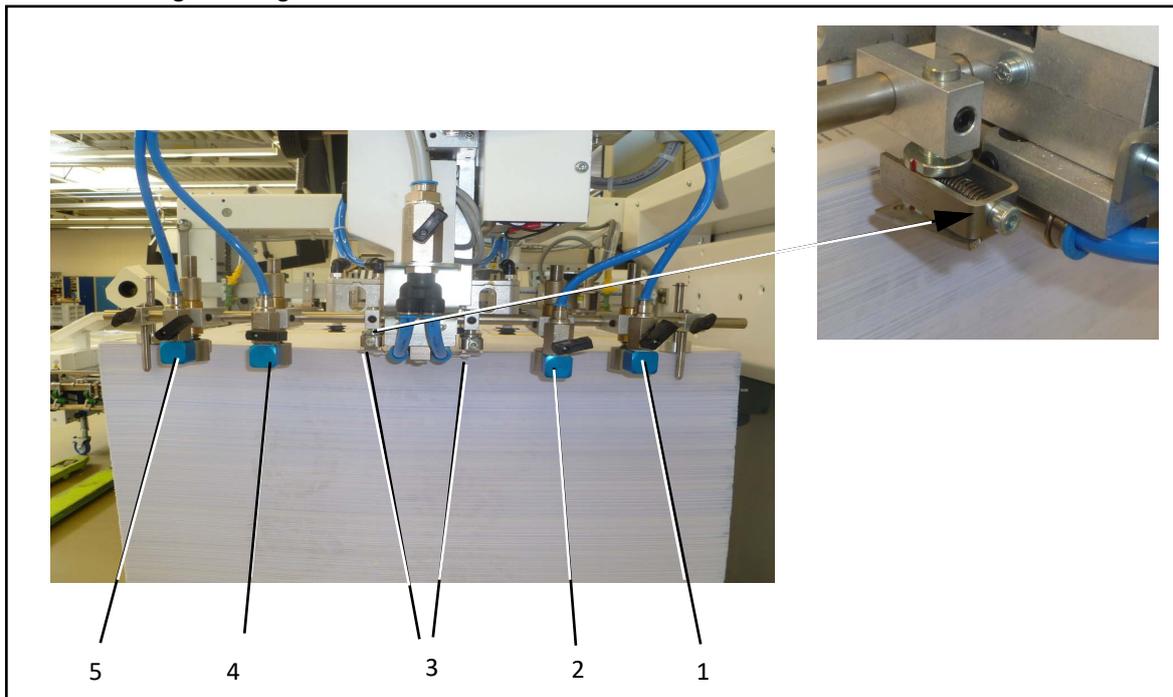
Blasluft einstellen

So gehen Sie vor die Blasluft einzustellen.

Voraussetzungen

Diese Voraussetzungen müssen erfüllt sein:

- Die Maschine steht.
- Die Luftversorgung ist eingeschaltet.
- Ein Einzelbogen ist angefordert.



| Pos. | Benennung | Pos. | Benennung |
|------|--|------|--|
| 1 | Ventil 1, für rechten äußeren Vorbläser | 5 | Ventil 4, für linken äußeren Vorbläser |
| 2 | Ventil 2, für rechten inneren Vorbläser | | |
| 3 | Einstellschraube, Neigung innere Vorbläser | | |
| 4 | Ventil 3, für linken inneren Vorbläser | | |

Vorbläser einstellen

Die Vorbläser sollen die obersten Bogen pilzartig auffächern, so dass die Sauger des Trennkopfes den obersten Bogen des Papierstapels sicher erfassen können.

An den inneren Vorbläser können Sie folgende Einstellungen vornehmen:

- ▷ Höhe einstellen.
- ▷ Horizontal schwenken.
- ▷ Vertikal schwenken, mit den Einstellschraube (3).
- ▷ Luftmenge, mit den Ventilen 2 (2) und 3 (4) einstellen.

✓ Die inneren Vorbläser sind eingestellt.

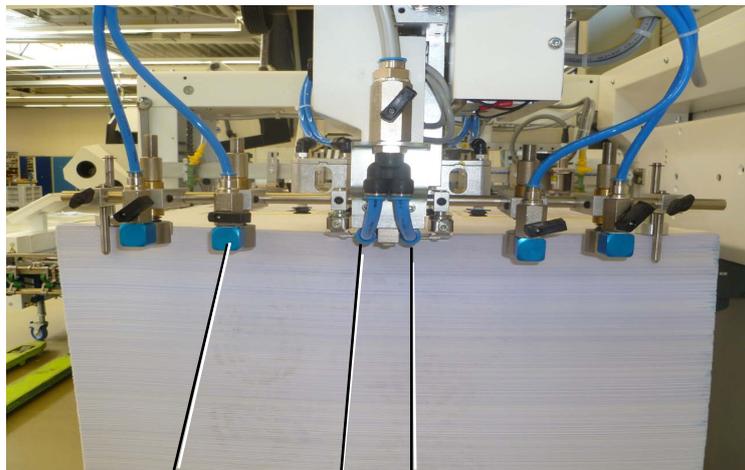
An den äußeren Vorbläser Ventil 1 (1) sowie Ventil 4 (5) können Sie folgende Einstellungen vornehmen:

- ▷ Position einstellen.
- ▷ Höhe einstellen.
- ▷ Horizontal schwenken.

- ▷ Luftmenge, mit den Ventilen 1 (1) und 4 (5) einstellen.
- ✓ Die äußeren Vorbläser sind eingestellt.



Verwenden Sie vorrangig die äußeren Vorbläser zum Auffächern der Bogen.



2 1 1

| Pos. | Benennung | Pos. | Benennung |
|------|-------------------|------|-------------|
| 1 | Durchschussbläser | 2 | Trennbläser |

Durchschussbläser einstellen

Die Durchschussbläser sollen den vereinzelt Bogen so unterlüften, dass dieser über seine gesamte Länge leicht flattert und sicher vom Saugband erfasst werden kann.

So stellen Sie die Trennbläser ein:

Blasrichtung einstellen:

Die Blasrichtung kann nicht verändert werden.

Luftmenge einstellen:

- ▷ Stellen Sie die notwendige Luftmenge mit dem Durchschussbläser (1) ein.
- ✓ Die Trennbläser sind eingestellt.

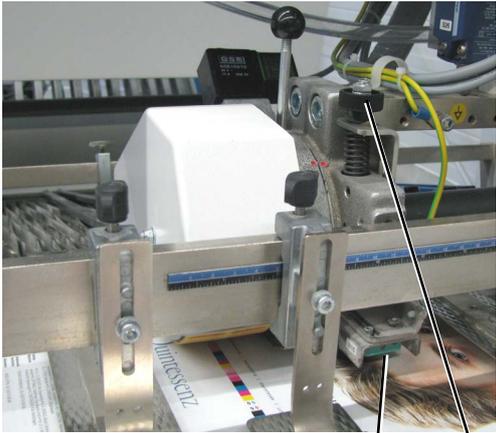
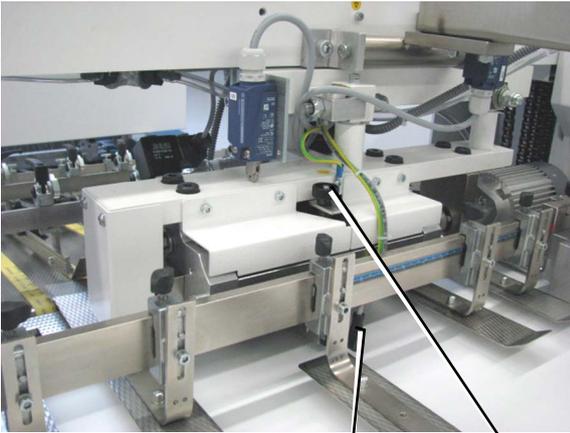
1.1.4 Stapelniveau einstellen

So gehen Sie vor, um das Stapelniveau einzustellen.

Voraussetzungen

Diese Voraussetzungen müssen erfüllt sein:

- Die Maschine steht.
- Die Luftversorgung ist eingeschaltet.
- Ein Einzelbogen ist angefordert.

| Einzel-Saugband | | Doppel-Saugband | |
|--|----------------|---|-------------------|
|  | |  | |
| 2 | 1 | 2 | 1 |
| Pos. | Benennung | Pos. | Benennung |
| 1 | Rändelschraube | 2 | Näherungsschalter |

Das Stapelniveau wird über den kapazitiven Näherungsschalter gesteuert.

Der Abstand „Unterkante Saugband“ zur „Oberfläche des Papierstapels“ beträgt ca. 7 - 8 mm (Grundeinstellung).

Um ein sicheres Abzugsverhalten des Saugbandes zu erhalten, muss der Abstand, in Abhängigkeit der Oberfläche des Papierstapels, angepasst werden.

Abstand anpassen

So passen Sie den Abstand an:

Abstand vergrößern:

▷ Rändelschraube (1) im Uhrzeigersinn drehen.

Abstand verkleinern:

▷ Rändelschraube (1) gegen den Uhrzeigersinn drehen.

✓ Der Abstand ist angepasst.



Änderungen beim „Abstand vergrößern“ werden erst nach dem Absenken des Papierstapels wirksam.

1.1.5 Seitenbelüftung einstellen

So gehen Sie vor, um die Seitenbelüftung einzustellen.

Voraussetzungen

Diese Voraussetzungen müssen erfüllt sein:

- Der Papierstapel ist ausgerichtet.
- Die Seitenanschläge sind positioniert.
- Die Niederhalter sind eingestellt.



| Pos. | Benennung | Pos. | Benennung |
|------|-----------|------|-----------|
| 1 | Ventil | 2 | Luftdüse |

So stellen Sie die Seitenbelüftung ein:

- ▷ Luftdüse (1) so positionieren, dass ca. 10 bis 15 Papierbogen belüftet werden.
- ▷ Erforderliche Luftmenge über das Ventil (2) einstellen.
- ▷ Einstellung beidseitig vornehmen.
- ✓ Die Seitenbelüftung ist eingestellt.

1.1.6 Kleinformat-Einrichtung einstellen

So gehen Sie vor, um die Kleinformat-Einrichtung einzustellen.

Voraussetzungen

Diese Voraussetzungen müssen erfüllt sein:

- Formatlänge ist kleiner 17 cm.
- Trennkopf ist nach oben geschwenkt oder zurückgesetzt.



| Pos. | Benennung | Pos. | Benennung |
|------|----------------|------|--------------|
| 1 | Rändelschraube | 3 | Kippschalter |
| 2 | Griff | 4 | Trennkopf |

Trennkopf zurücksetzen

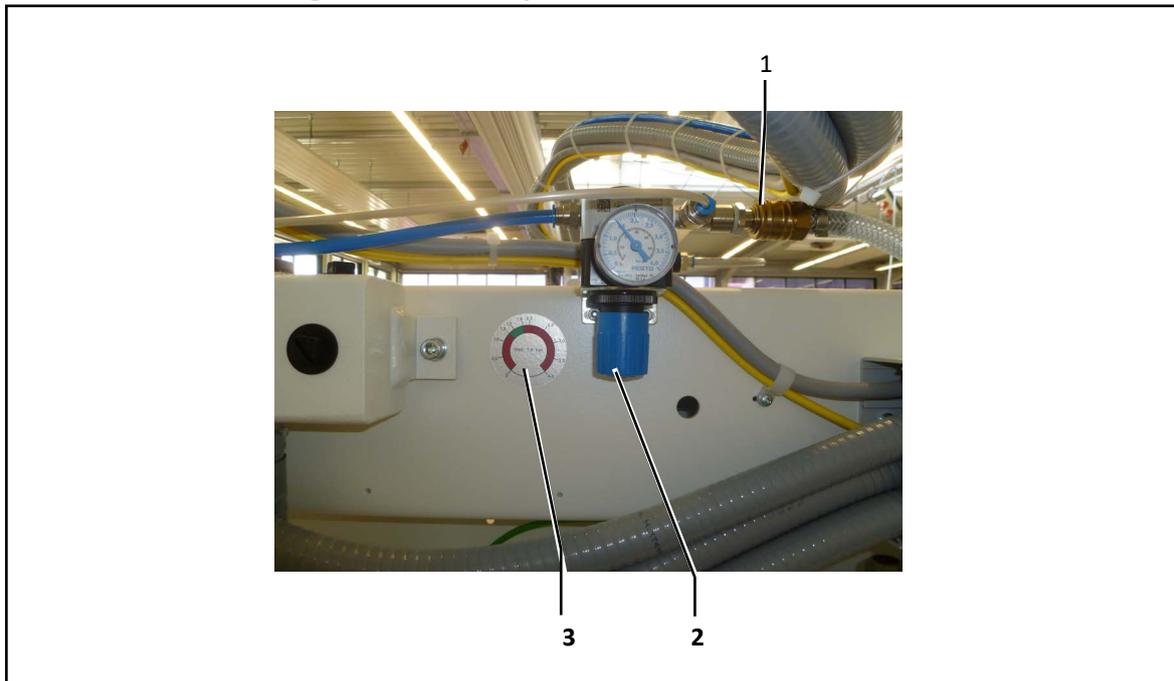
So setzen Sie den Trennkopf zurück:

- ▷ Schalten Sie den Trennkopf mit dem Kippschalter (3) aus.
 - ▷ Öffnen Sie den Rändelschraube (1).
 - ▷ Schieben Sie den Trennkopf (4) nach hinten.
 - ▷ Fixieren Sie den Trennkopf (4) mit dem Rändelschraube (1).
- ✓ Der Trennkopf ist zurückgesetzt.



Achten Sie darauf, dass Sie den Rändelschraube (1) nach dem Verschieben des Trennkopfes (4) wieder fest anziehen.

1.1.7 Druckluftregler bei Trennkopf „VACUJET RS“ einstellen



| Pos. | Benennung | Pos. | Benennung |
|------|----------------------------|------|--|
| 1 | Druckluftanschluss | 3 | Schild, maximaler Betriebsdruck für Trennkopf „VACUJET RS“ |
| 2 | Druckluftregler, Trennkopf | | |

Betriebsdruck einstellen

Einstellbereich

Der Betriebsdruck sollte im Bereich von 1,3 bis 1,8 bar eingestellt sein.

Werkseinstellung

Die Werkseinstellung des Betriebsdruckes beträgt 1,3 bar.



Bei einem Betriebsdruck von 1,3 bar erfüllt der Trennkopf den Anforderungen der angegebenen Leistungsmerkmale.

- Wird ein kleinerer Luftdruck als 1,3 bar eingestellt, kann dies zu Fehlfunktionen führen.
- Wird ein höherer Luftdruck als 1,8 bar eingestellt, erhöht dies den Verschleiß.

2 Betriebsgemäße Wartung durchführen

2.1 Gasdruckfedern prüfen



WARNUNG!

**Selbstständiges Absenken des nach oben geschwenkten Tragarms.
Bei Nichtbeachtung entstehen möglicherweise schwere Verletzungen oder Tod.**

Prüfen Sie die Gasdruckfedern nach jeder Produktion / täglich auf ihre korrekte Funktion.



| Pos. | Benennung | Pos. | Benennung |
|------|----------------|------|-----------|
| 1 | Gasdruckfedern | 2 | Tragarm |

Prüfen Sie die Gasdruckfedern nach jeder Produktion (täglich) auf ihren Zustand.

So prüfen Sie die Gasdruckfedern:

- ▷ Prüfen Sie, dass der Trennkopf sicher am Tragarm festgeklemmt ist.
- ▷ Schwenken Sie den Tragarm (2) vollständig nach oben.
- ▷ Die Gasdruckfedern (1) müssen ausgetauscht werden, wenn sich der Tragarm (2) selbstständig, aus der nach oben geschwenkten Position, absenkt.
- ✓ Die Gasdruckfedern sind geprüft.



Lassen Sie die Gasdruckfedern nur vom MBO - Service oder von einem autorisierten Kundendienst erneuern.

2.2 Trennkopf reinigen



- Die Führungen des Trennkopfes verschmutzen während der Produktion durch Papierstaub und Druckpuder.
- Sie sollten deshalb wöchentlich gereinigt werden.



| Pos. | Benennung |
|------|-------------------------------------|
| 1 | Führungselemente Vacujet/Vacujet RS |

Führungselemente reinigen

So reinigen Sie die Führungselemente:

- ▷ Entfernen Sie den Schutz.
- ▷ Reinigen Sie alle Führungselemente (1) und alle beweglichen Teile.
- ▷ Bringen Sie den Schutz wieder an.
- ✓ Die Führungselemente sind gereinigt.

Spindel der Höhenverstellung reinigen

So reinigen Sie die Spindel der Höhenverstellung:

- ▷ Reinigen Sie die Spindel.
- ✓ Die Spindel ist gereinigt.